

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DECRETO
LEGISLATIVO 33/2013**

ANNO 2022

DICHIARANTE		
Cognome		Nome
D'ANGELO		TIZIANA
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE	DG-MUSEI	PARCO ARCHEOLOGICO DI PAESTUM E VELIA

DICHIARA

che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi:		
A. Compensi connessi all'incarico dirigenziale (art. 14 c. 1 lett. c d.lgs. n. 33/2013)	53.287,64	
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) (art. 14 c. 1 lett. d d.lgs. n. 33/2013)	B. CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA	C. SENZA ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
	0	0
Ammontare emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica (art. 14 c. 1-ter d.lgs. n. 33/2013) TOT. A+B	53.287,64	

Data
14/04/2023

Firma

